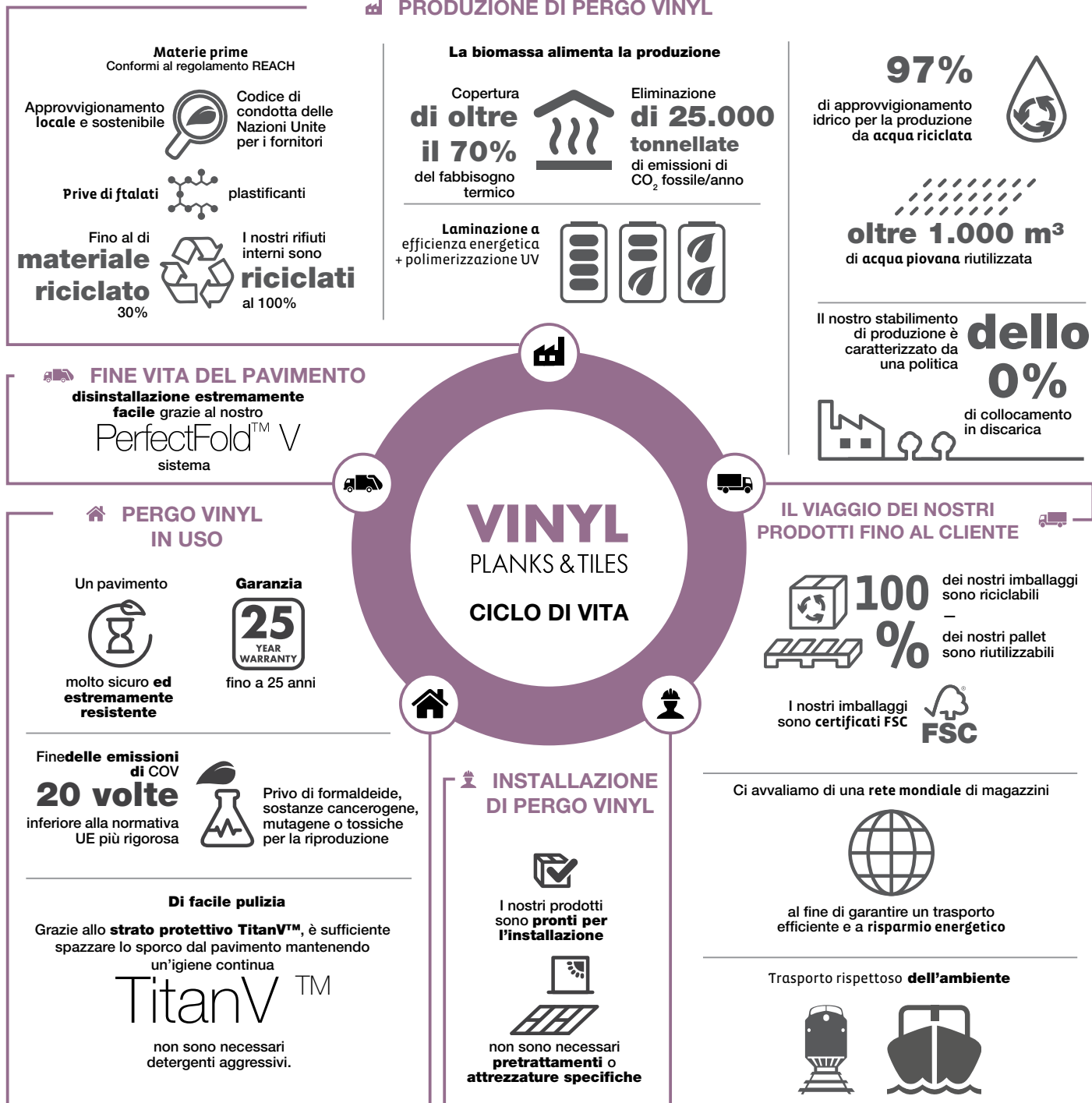


PERGO

VINYL PLANKS & TILES

Prodotto Pergo Vinyl Ciclo di vita

In Pergo, ci impegniamo a ridurre la nostra impronta ecologica e aiutiamo i nostri clienti a ridurre la loro. La sostenibilità è una priorità assoluta in ogni fase del ciclo di vita nella produzione dei pavimenti Pergo Vinyl. A partire dall'acquisto e produzione fino alla distribuzione, per tutto il ciclo fino alla fine vita del prodotto, siamo alla continua ricerca di processi (energetici) più efficienti, riducendo al minimo il nostro impatto sull'ambiente.



Produzione di Pergo Vinyl

L'implementazione di risorse energetiche rinnovabili e la ricerca di efficienza energetica in ogni fase della produzione è l'obiettivo principale dell'impianto di produzione di LVT.

Materie prime

Il nostro impegno a ridurre l'impronta ecologica inizia con l'approvvigionamento sostenibile delle materie prime. Pergo Vinyl è composto da PVC, riempitivi, additivi e plastificanti, materie prime vergini al 100% al momento dell'arrivo nel nostro stabilimento. Tutte le materie prime sono attentamente controllate. Il nostro Codice di condotta obbligatorio per i fornitori, basato sui 10 principi del Global Compact delle Nazioni Unite, garantisce un approvvigionamento sostenibile e socialmente responsabile dei materiali. Inoltre, tutte le materie prime sono conformi al regolamento REACH (REACH è un regolamento dell'Unione Europea volto a migliorare la protezione della salute umana e dell'ambiente dai rischi che le sostanze chimiche possono comportare).

Nella produzione di LVT, i plastificanti vengono utilizzati per rendere flessibile le tavole e recentemente sono stati oggetto di discussioni nei riguardi della salute umana. Per specificamente, sono gli ortofalati che possono essere pericolosi per la nostra salute. Per questo lavoriamo senza ortofalati. Siamo stati una delle aziende leader nell'introduzione dei pavimenti in vinile privi di ortofalati. Utilizziamo solo DOTP, il tipo di plastificanti utilizzati per la produzione di giocattoli o per l'imballaggio alimentare. La garanzia di utilizzo di DOTP al 100% è la ragione per cui non ricicliamo rifiuti in vinile esterni.

Questo però non significa che in Pergo non siamo impegnati nel riciclo. Tutti gli scarti di produzione generati internamente (tagli, trucioli, polveri di segatura e levigatura, ecc.) vengono riciclati al 100% e riutilizzati internamente per la nostra produzione.

Alimentazione energetica degli impianti

Come per la maggior parte dei processi produttivi, la produzione di LVT richiede energia. In Pergo abbiamo investito in tecnologie ad alta efficienza energetica, determinando così una significativa riduzione dei consumi energetici e rendendo la nostra energia più ecologica.

Uno dei risultati più importanti è stata la realizzazione di un sistema interno a biomassa per fornire calore ai nostri impianti di produzione di LVT. Gli scarti interni di legno derivati dalla produzione di laminati vengono recuperati e convertiti in energia verde alimentando gli impianti di produzione. Il sistema a biomassa copre oltre il 70% del fabbisogno termico dell'impianto di produzione, riducendo le nostre emissioni di CO₂ di 25.000 tonnellate all'anno.

Siamo impegnati nella ricerca di metodi di produzione ad alta efficienza energetica che hanno portato a implementare un processo di laminazione dei diversi strati con molta meno energia rispetto alle tecnologie tradizionali. Abbiamo anche messo in pratica un moderno sistema di polimerizzazione a UV. Invece di utilizzare forni ad aria calda ad assorbimento di energia, per la polimerizzazione del nostro top coating sfruttiamo la luce ultravioletta, ecologica e quindi in grado di minimizzare il fabbisogno termico.

Approvvigionamento idrico e gestione dei rifiuti

L'acqua serve principalmente per il riscaldamento e il raffreddamento durante il processo di produzione. La gestione e la protezione delle risorse idriche è uno dei capisaldi della protezione ambientale a livello globale. In Pergo siamo ben consapevoli della situazione e, pertanto, abbiamo intrapreso diverse azioni per ridurre il consumo idrico durante la produzione e per evitare il più possibile lo scarico di acque reflue. Di conseguenza, possiamo affermare che il 97% del nostro approvvigionamento idrico proviene da acqua riciclata internamente. Vengono inoltre utilizzati 1.000 m³ di acqua piovana.



Non solo riduciamo al minimo lo scarico di acque reflue, grazie a un processo ottimizzato che arriva a riciclare il 100% degli scarti di produzione, ma siamo anche in grado di eliminare internamente gli scarti di produzione. In questo modo, è possibile evitare al massimo i collocamenti in discarica.

Trasporto e distribuzione

Il nostro impegno per la sostenibilità continua anche quando il prodotto lascia lo stabilimento. I trasporti causano problemi evidenti su scala globale, come elevato consumo energetico, problemi sulla salute legati alla qualità dell'aria, rifiuti di imballaggio, traffico congestionato. Per questo motivo, cerchiamo continuamente modi alternativi per la consegna delle merci ai clienti.

Imballaggi

Il trasporto dei pavimenti in modo ecologico e rispettoso dell'ambiente inizia già al momento del confezionamento del prodotto. L'imballaggio di Pergo Vinyl è riciclabile al 100% e certificato FSC. Anche i pallet sono riutilizzabili al 100%.

Rete di distribuzione

Disponiamo di una rete mondiale di magazzini che gestiscono un'ampia gamma di prodotti Pergo e sono in grado di garantire un trasporto efficiente e a risparmio energetico. Grazie ai nostri magazzini e centri di distribuzione situati in Belgio, Regno Unito, Svezia, Francia, Polonia, Ucraina, Russia e Stati Uniti possiamo combinare la consegna dei prodotti evitando la necessità di sistemi di trasporto non ottimizzati.

Metodi di trasporto alternativi

Poiché i camion rappresentano una modalità di trasporto merci ad alta intensità di carbonio, stiamo investendo in metodi di trasporto alternativi, come ad esempio terminali fluviali interni, trasporto merci intermodale e trasporto marittimo a corto raggio.

- Terminali collegato internamente al fiume: lo stabilimento di produzione Pergo è situato a fianco di un terminal di carico sul fiume Leie, consentendo così il trasporto delle merci verso i porti nazionali attraverso le vie di navigazione interna.
- Trasporto merci intermodale: utilizziamo due modalità di trasporto combinate, camion e ferrovia, per consegnare Pergo Vinyl in Italia e nei paesi scandinavi.
- Navigazione marittima a corto raggio per paesi scandinavi e Russia: movimento di merci principalmente tramite navi costiere.

Installazione di Pergo Vinyl

L'installazione di Pergo Vinyl è un processo semplice e veloce. I nostri prodotti non hanno bisogno di essere pretrattati e sono immediatamente pronti per l'installazione. Possono essere tagliati facilmente con un coltello concavo. Non sono necessari altri utensili specifici. Diversamente dall'installazione di piastrelle in ceramica, difficile, lunga e costosa, Pergo Vinyl può essere posato senza difficoltà e gli scarti di installazione sono ridotti al minimo.

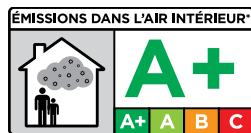


Pergo Vinyl in casa

COV estremamente bassi e nessuna sostanza nociva

Scegliere Pergo Vinyl significa scegliere un pavimento sano. Grazie alla superficie completamente chiusa dei pavimenti LVT, il rilascio di composti organici volatili (COV) è ridotto al minimo. I COV possono influire sulla qualità dell'aria degli ambienti interni. Il quantitativo di COV totali emessi da Pergo Vinyl è 50 volte inferiore alle normative UE più rigorose in questo senso. Per questo possiamo esibire i seguenti certificati:

- Approvazione U-zeichen da DIBt. DIBt è l'istituto tedesco di ingegneria edile che stabilisce standard di qualità relativi alla salute, destinati a prodotti per uso interno e supporta lo sviluppo di prodotti con emissioni particolarmente basse.
- In Francia, i test per i prodotti vengono eseguiti utilizzando metodi conformi alla norma ISO 16000 e valutando il comportamento delle emissioni di COV. Tutti i nostri pavimenti LVT hanno ottenuto il miglior punteggio A+, ovvero le emissioni sono molto basse.
- M1: Emissioni degli edifici finlandesi: l'obiettivo di questa classificazione è quello di migliorare lo sviluppo e l'uso di materiali da costruzione a bassa emissione in modo da ridurre al minimo la necessità di ventilazione.



Inoltre, i nostri prodotti non contengono formaldeide né sostanze cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione di classe 1A e 1B (elenco di sostanze candidate). Pergo Vinyl non contiene metalli pesanti, piombo/cadmio. Come già citato, i nostri prodotti non contengono plastificanti dannosi.

Igienico

Uno strato superficiale resistente e un rivestimento PU ultra-protettivo: queste sono le caratteristiche principali dei pavimenti Pergo Vinyl. Due caratteristiche principali che rendono i nostri pavimenti in vinile perfetti per ambienti e spazi a uso intensivo. La superficie perfettamente sigillata mantiene l'igienicità di Pergo Vinyl. Previene il proliferare dei batteri permettendo una facile rimozione della sporcizia. La pulizia non richiede detergenti aggressivi.

Fine vita del vostro pavimento

Il sistema a incastro Easy Perfect Fold V consente di disinstallare facilmente il pavimento e di riutilizzarlo in un'altra area. Alla fine del ciclo di vita del pavimento, i rifiuti possono essere riciclati per la produzione di un nuovo pavimento, a seconda delle normative locali. Contattate il vostro rivenditore/impianto di riciclaggio dei rifiuti locale per conoscere i programmi di riciclaggio nella vostra regione.

PERGO®

