

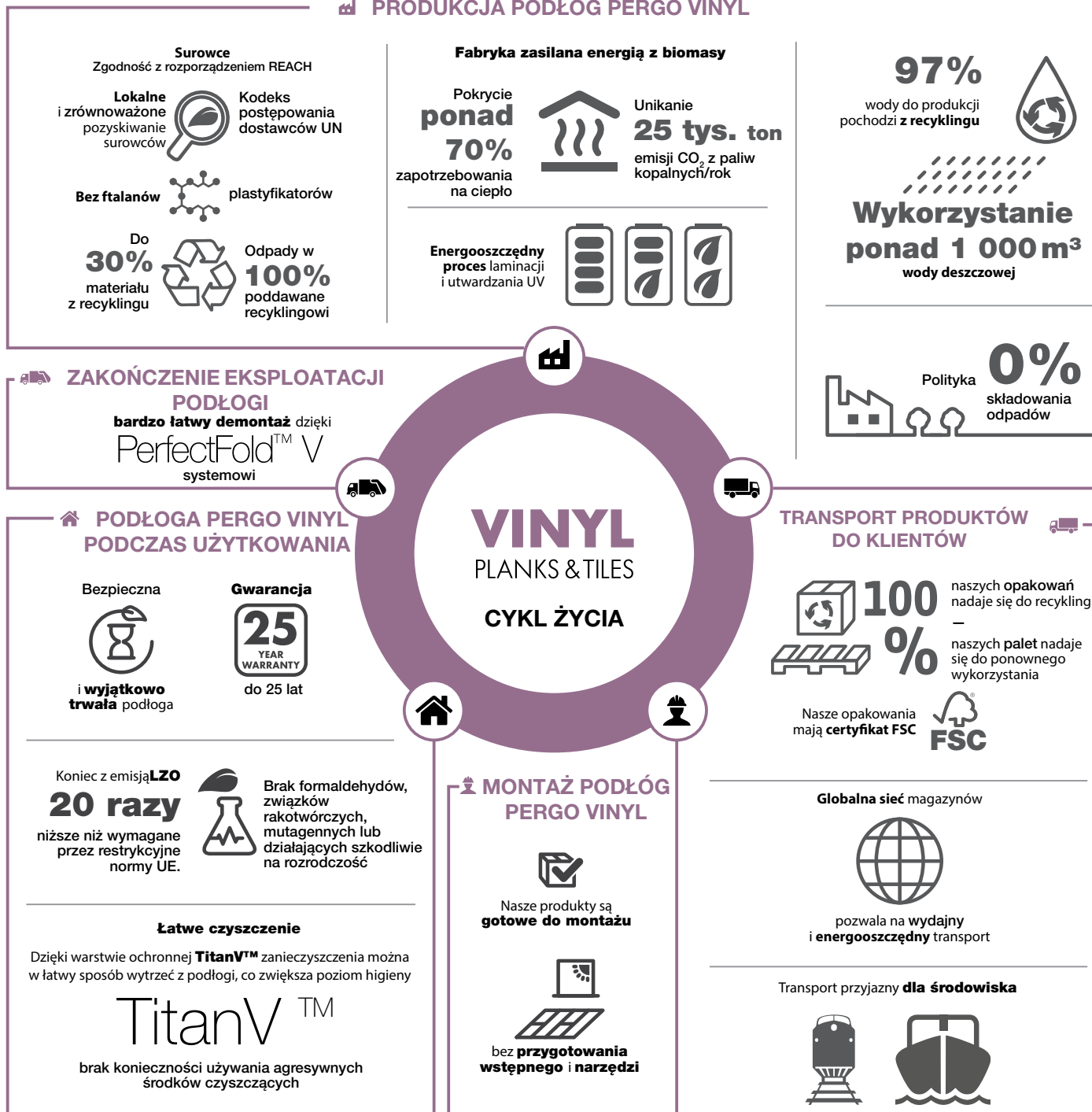
PERGO[®]

VINYL PLANKS & TILES

Cykl życia winylowych Pergo Vinyl

W Pergo dokładamy wszelkich starań, aby zminimalizować negatywny wpływ naszych produktów i procesów na środowisko naturalne. Dbalność o środowisko naturalne jest priorytetem na każdym etapie cyklu życia podłóg Pergo Vinyl. Od momentu zakupu i produkcji po dystrybucję, w trakcie użytkowania do zakończenia eksploatacji podłogi — wciąż szukamy wydajniejszych energetycznie procesów, aby zminimalizować nasz wpływ na środowisko naturalne.

PRODUKCJA PODŁÓG PERGO VINYL



Produkcja podłóg Pergo Vinyl

Korzystanie z energii odnawialnej i energooszczędność są podstawowymi założeniami funkcjonowania zakładu wytwarzającego panele LVT.

Surowce

Nasze zaangażowanie w zmniejszenie uciążliwości dla środowiska zaczyna się od zrównoważonego pozyskiwania surowców. Podłogi Pergo Vinyl zawierają PVC, dodatki i plastyfikatory, które są w 100% pierwotnymi surowcami. Wszystkie surowce są dokładnie kontrolowane zgodnie z obowiązkowym kodeksem postępowania dostawców UN. Obejmuje on 10 zasad UN Global Compact mających na celu zapewnienie pozyskiwania surowców w zrównoważony i odpowiedzialny społecznie sposób. Ponadto wszystkie surowce spełniają wymagania rozporządzenia REACH (celem tego rozporządzenia Unii Europejskiej jest poprawa ochrony środowiska i zdrowia człowieka przed zagrożeniami, jakie mogą stanowić substancje chemiczne).

Dużą uwagę poświęca się wpływowi plastyfikatorów stosowanych do produkcji desek podłogowych LVT na zdrowie. W szczególności ortoftalany mogą być niebezpieczne dla naszego zdrowia. Dlatego używamy produktów, które nie zawierają ortoftalanów. Jesteśmy jedną z pierwszych firm, która wprowadziła podłogi winylowe pozbawione ortoftalanów. Używamy tylko DOTP, plastyfikatorów tego samego rodzaju, które mogą być używane w zabawkach z tworzyw sztucznych dla dzieci lub do pakowania żywności. Stosowanie w 100% DOTP pozwala ponadto wyeliminować przetwarzanie odpadów winylowych pochodzących z zewnątrz.

Nie oznacza to jednak, że recykling jest nam obcy. Wszystkie własne odpady produkcyjne (ścinki, odrzuty, pył z cięcia oraz szlifowania itp.) są w 100% przetwarzane i używane w procesie produkcji.

Dostarczanie energii

Podobnie jak większość procesów produkcyjnych, wytwarzanie paneli LVT wymaga energii. Ponieważ Pergo inwestuje w rozwój energooszczędnych technologii, w znacznym stopniu udało się nam obniżyć zapotrzebowanie na energię oraz zwiększyć udział energii odnawialnej.

Duże znaczenie ma zastosowanie własnej elektrociepłowni opalanej biomasą, która dostarcza energię ciepłą do zakładu produkującego panele LVT. Odpady drewniane z produkcji laminowanych podłóg są odzyskiwane i używane do wytworzenia „zielonej” energii na potrzeby zakładu produkcyjnego LVT. Elektrociepłownia opalana biomasą pokrywa ponad 70% zapotrzebowania zakładu produkcyjnego na ciepło, pozwalając nam zmniejszyć emisję CO₂ o 25 000 ton w ciągu roku.

Ponadto, dzięki naszym wysiłkom mającym na celu zwiększenie wydajności energetycznej produkcji, proces produkcji LVT charakteryzuje się znacznie zmniejszonym zużyciem energii w porównaniu z typowymi technologiami. Zastosowaliśmy również nowoczesny system do utwardzania promieniowaniem UV — zamiast energochłonnych pieców na gorące powietrze zastosowaliśmy przyjazne dla środowiska promieniowanie ultrafioletowe, minimalizując tym samym zapotrzebowanie na energię ciepłą.

Zużycie wody i gospodarka odpadami

Wykorzystywana w zakładzie woda służy głównie do celów grzewczych i chłodzenia procesu produkcyjnego. Gospodarka zasobami wodnymi i ich ochrona są jednym z fundamentów ochrony środowiska na całym świecie. W Pergo wiemy to doskonale — dlatego podjęliśmy szereg działań w celu zmniejszenia zużycia wody podczas produkcji i uniknięcia wytwarzania ścieków na wszystkich jej etapach. W związku z tym możemy pokusić się o stwierdzenie, że 97% naszych dostaw wody do produkcji stanowi woda poddana wewnętrznemu recyklingowi. Do tego wykorzystujemy 1 000 m³ wody deszczowej.



Unikamy zatem nie tylko wytwarzania ścieków, lecz także — dzięki zoptymalizowanemu procesowi recyklingu, który umożliwia ponowne wykorzystanie 100% odpadów produkcyjnych — odpadów. Z dumą oświadczamy, że nasz zakład produkcyjny nie przekazuje żadnych odpadów na wysypiska.

Transport i dystrybucja

Nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój nie kończy się, gdy produkty opuszczają fabrykę. Doskonale zdajemy sobie sprawę z problemów, jakie stwarza transport: duże zużycie energii, zanieczyszczenie powietrza powodujące problemy zdrowotne, odpady z opakowań, zwiększenie natężenia ruchu... stale szukamy więc alternatywnych sposobów transportu naszych produktów.

Opakowanie

Dostawa naszych produktów do klientów odbywa się w sposób przyjazny dla środowiska i rozpoczyna się jeszcze na etapie pakowania. Opakowanie podłóg Pergo Vinyl w 100% nadaje się do recyklingu i jest oznaczone certyfikatem FSC. Palety transportowe również w 100% nadają się do ponownego wykorzystania.

Sieć dystrybucyjna

Ponieważ dysponujemy globalną siecią magazynów produktów Pergo, możemy zawsze sprawnie dostarczyć produkty klientowi, minimalizując przy tym wpływ transportu na środowisko. Magazyny zlokalizowane w Belgii, Wielkiej Brytanii, Szwecji, Francji, Polsce, Rosji, Stanach Zjednoczonych oraz na Ukrainie umożliwiają nam skonsolidowanie, a tym samym zoptymalizowanie transportu produktów.

Alternatywne sposoby transportu

Transport produktów ciężarówkami wiąże się z emisją dużych ilości dwutlenku węgla. Inwestujemy więc w transport alternatywny: rzeczny, intermodalny oraz morski.

- Ponieważ zakład produkcyjny Pergo znajduje się bezpośrednio przy porcie na rzece Leie, transport towarów do portów międzynarodowych realizujemy przy udziale żeglugi śródlądowej.
- Transport intermodalny polega natomiast na połączeniu 2 środków transportu: drogowego i kolejowego. Tą drogą dostarczamy produkty Pergo Vinyl do Włoch i krajów skandynawskich.
- Do Rosji, a także do Skandynawii, nasze produkty transportujemy ponadto drogą morską.

Montaż podłóg Pergo Vinyl

Montaż podłóg Pergo Vinyl jest zaskakująco łatwy i szybki. Nasze produkty nie wymagają przygotowania i są od razu gotowe do montażu. Można je w łatwy sposób przycinać za pomocą noża. Nie wymaga się użycia żadnych innych narzędzi. **W przeciwieństwie do czasochłonnego, drogiego i powodującego nieporządek montażu płytek ceramicznych, podłogi Pergo Vinyl montuje się w bezproblemowy sposób, a ilość odpadów jest ograniczona do minimum.**

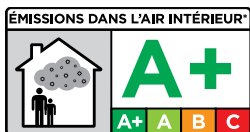


Ciesz się podłogą Pergo Vinyl w Twoim domu

Bardzo niska zawartość LZO i szkodliwych substancji

Podłoga Pergo Vinyl to zdrowy wybór. Dzięki całkowicie szczelnej powierzchni podłogi LVT uwalniają tylko absolutnie minimalną ilość lotnych związków organicznych (LZO). LZO to substancje wpływające na jakość powietrza w pomieszczeniach. Całkowita wartość emisji LZO przez podłogi Pergo Vinyl jest 50 razy niższa od wartości przewidzianych przez najbardziej rygorystyczne normy. Dzięki temu nasze produkty uzyskały następujące certyfikaty:

- U-zeichen nadany przez instytut DIBt. DIBt jest niemieckim instytutem techniki budowlanej, który wyznacza normy jakościowe dotyczące produktów przeznaczonych do użytku wewnątrz pomieszczeń i wspiera rozwój produktów charakteryzujących się szczególnie niskim poziomem emisji.
- We Francji badania produktów są wykonywane w sposób zgodny z normą ISO 16000 i skupiają się na ocenie emisji LZO. Wszystkie nasze podłogi LVT otrzymały najwyższą ocenę A+, co potwierdza wyjątkowo niski poziom emisji.
- M1 to fińska klasyfikacja mająca zastosowanie do produktów budowlanych, której celem jest promowanie rozwoju i stosowania materiałów o niskim poziomie emisji — czyli takich, które nie będą wymagać zwiększenia wydajności wentylacji.



Ponadto nasze produkty nie zawierają formaldehydów, związków rakotwórczych, mutagennych i działających szkodliwie na rozrodczość wg klas 1A i 1B (lista kandydacka). Podłogi Pergo Vinyl nie zawierają metali ciężkich, takich jak ołów i kadm. Ponadto do ich produkcji nie stosujemy szkodliwych plastyfikatorów.

Higiena

Trwała warstwa powierzchniowa i ochronna powłoka PU stanowią główne zalety podłóg Pergo Vinyl. Te dwie główne cechy sprawiają, że nasze podłogi doskonale sprawdzają się w intensywnie użytkowanych pomieszczeniach. Doskonale szczelna powierzchnia zapewnia wysoki poziom higieny podłogi Pergo Vinyl. Ponieważ jest ona łatwa w czyszczeniu, znaczenie utrudnia rozwój bakterii. W związku z tym podłogi nie wymagają czyszczenia przy użyciu agresywnych środków czyszczących.

Zakończenie eksploatacji podłogi

Łatwy w użyciu system zatraskowy Perfect Fold V pozwala łatwo zdemontować podłogę i ponownie wykorzystać ją w innym miejscu. Zużyta podłogę można ponownie wykorzystać do produkcji nowych paneli. **Aby uzyskać więcej informacji na temat programów recyklingu, prosimy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą/zakładem recyklingowym.**

