

PERGO[®]

ORIGINAL LAMINATE

Suelos laminados de Pergo, una historia sobre sostenibilidad

Respetuosos con la naturaleza: en Unilin somos conscientes de que el mundo en el que usted quiere vivir no solo está formado por interiores elegantes, sino que también debe respetar su entorno natural. Por ello, trabajamos día a día para conseguir que el impacto medioambiental de nuestros productos y procesos sea mínimo.

Declaraciones:

- Usamos materias primas cuidadosamente examinadas
- Invertimos en la eficiencia energética de nuestra producción
- Cumplimos con todas las normativas (y más)

Sabemos que el mundo en el que usted quiere vivir no solo está formado por interiores elegantes, sino que también debe respetar su entorno natural. Por ello, como empresa, no cesamos en nuestros esfuerzos para minimizar la huella ecológica de nuestros productos y procesos. Buscamos nuevas formas de reciclar, reducir y renovar en nuestro proceso completo de fabricación de suelos laminados. Debido a ello, hemos elaborado un ciclo de vida del producto para que pueda comprender mejor los esfuerzos que realizamos en lo relativo al desarrollo de productos sostenibles y a fin de demostrarle que nos mantenemos fieles a nuestras declaraciones.

PRODUCCIÓN DE SUELOS LAMINADOS DE PERGO

Materias primas
Cumple con la norma REACH



Seguimos una estrategia de integración hacia atrás para **fabricar nuestros propios paneles de tableros de densidad media/alta**

Usamos **subproductos** de otras industrias y **residuos** en el proceso de producción.



El 100 % de nuestro suministro de madera



proviene de maderas recicladas o subproductos de otras industrias.

La fuente de energía de la fábrica es la **biomasa**

Cubre **+70 %** de nuestras necesidades térmicas



Se evitan **25.000 toneladas** de emisiones de CO₂ mediante combustibles fósiles

Endurecimiento con luz UV + laminado con eficiencia energética



El 97 % del suministro de agua para la producción procede de **aguas recicladas**



+1.000 m³ de **aguas pluviales** reutilizadas

Nuestro centro de producción cuenta con una **0 %** política de vertedero de residuos del



FIN DE LA VIDA ÚTIL DE SU SUELO
desinstalación muy sencilla

gracias a nuestro **UNICLIC MULTIFIT** sistema

DE SUELO LAMINADO
CICLO DE VIDA

DISFRUTE DEL SUELO LAMINADO EN SU HOGAR

Un suelo **fácil de desinstalar**



que puede reutilizarse en otras zonas de su hogar.

Garantía



de más de 33 años

Las emisiones de COV y formaldehído son 10 veces inferiores a las citadas en la norma más exigente de la UE.



Sin sustancias reprotóxicas, carcinógenas ni mutágenos

Fácil de limpiar

Gracias a nuestra **superficie de suelo laminado** resistencia las manchas y las rayaduras, todos nuestros productos de suelo son extremadamente fáciles de limpiar con detergentes ecológicos.



INSTALACIÓN DE SUELOS LAMINADOS DE PERGO

Nuestros productos están **listos para instalarse**



sin necesidad de **tratamientos previos** ni herramientas específicas

LLEVAMOS EL SUELO A NUESTRO CLIENTE

100 % de nuestros **embalajes** es reciclable

— de nuestros **palés** es reutilizable

Nuestros embalajes cuentan con la **certificación de FSC**



Disponemos de una **red internacional** de almacenes



a fin de garantizar un transporte **eficiente y que ahorre energía**

Transporte **respetuoso con el medioambiente**



Producción de suelos laminados

Al hablar de sostenibilidad tenemos en mente un abastecimiento responsable. Uno de los aspectos derivados de esto son los esfuerzos que realizamos por implementar recursos energéticos renovables a la vez que intentamos alcanzar la eficiencia energética. No obstante, cuando pensamos en la sostenibilidad centrándonos en el origen, existen incluso más aspectos de los que nos responsabilizamos.

Materias primas

Para fabricar suelos laminados se necesitan tableros de fibra de alta densidad (HDF). Estos tableros se elaboran a partir de fibras de madera blanda que se descomponen, se mezclan con cera y con una resina aglomerante y, tras esto, se unen para formar paneles aplicando calor y presión. El principal factor diferenciador en comparación con la competencia es que nosotros elaboramos nuestros HDF a fin de controlar todo el proceso de las materias primas que se usan en su fabricación. Debido a ello, pudimos construir nuestros tableros de fibra a partir de madera reciclada al 100 %. Esta madera está compuesta de subproductos derivados de árboles pequeños y curvados, así como de los llamados residuos procedentes de otras industrias. De esta forma, conseguimos garantizar una fuente constante de tableros de fibra con un abastecimiento sostenible y de calidad. Este es el motivo por el que los productos pueden llevar el certificado, que representa la única marca de confianza para los clientes con la que se garantiza que se supervise y controle la sostenibilidad de los flujos de madera dentro de la empresa.

Suministro energético de la fábrica

Al igual que ocurre con la mayor parte de los procesos de producción, para la fabricación de LMP se necesita

energía. Sin embargo, en Unilin estamos realizando grandes inversiones en tecnologías con eficiencia energética que generen una reducción significativa del consumo de energía y que hagan que nuestra energía sea más ecológica.

Gracias a la implementación de una planta de biomasa interna, podemos producir suelos laminados de forma respetuosa con el medio ambiente generando electricidad ecológica. Al año, logramos convertir más de 170.000 m³ de residuos de madera que no puede recuperarse como materia prima para la producción de paneles en electricidad para unas 51.000 familias. La energía ecológica que no usamos en nuestros centros de producción se vende.

La planta de energía de biomasa cubre más del 70 % de la necesidad térmica de la planta de producción, con lo que reducimos nuestras emisiones de CO₂ en 25.000 toneladas al año.

Además, buscamos métodos de producción energéticamente eficientes que permitan disfrutar de un proceso de laminado de las diferentes capas de nuestro suelo laminado que requiera una cantidad de energía considerablemente inferior que las tecnologías de laminado tradicionales. También hemos adoptado un sistema de endurecimiento mediante luz UV con el que, en lugar de trabajar con hornos de aire caliente que consumen mucha energía para endurecer el revestimiento superior, usamos luz ultravioleta respetuosa con el medioambiente, con lo que reducimos las necesidades térmicas.

Gestión de residuos y suministro de agua

El agua en las instalaciones se utiliza principalmente para el proceso de calentamiento y enfriamiento en la fabricación. La gestión y protección de los recursos hidráulicos es una de las piedras angulares de la protección medioambiental a nivel global. En Unilin, somos conscientes de esto y, por lo tanto, hemos tomado diversas medidas para reducir el uso de agua durante el proceso de producción y para evitar las aguas residuales en todo momento. Como



consecuencia, podemos afirmar que el 97 % del agua que utilizamos para la producción se obtiene mediante reciclaje hidráulico interno. Además, reutilizamos más de 1.000 m³ de aguas pluviales.

Gracias a nuestro proceso de reciclaje optimizado, mediante el que reciclamos el 100 % de los residuos de la producción, no solo evitamos las aguas residuales, sino que también acabamos con los residuos de producción de la instalación. Con esto, garantizamos que nuestro centro de producción no envíe residuos a los vertederos.

Llevamos el suelo a nuestro cliente

Embalaje

Para transportar el producto de forma ecológica y respetuosa con el medio ambiente, primero hay que centrarse en el embalaje del producto. El embalaje de los suelos laminados está hecho exclusivamente de material reciclable. Al ser un embalaje 100 % reciclable, lleva la etiqueta del FSC. Las siglas FSC pertenecen al Consejo de Administración Forestal (Forest Stewardship Council en inglés), una organización sin ánimo de lucro cuyo objetivo es la gestión sostenible de los bosques a nivel mundial. Además de esto, los palés que se emplean para llevar los suelos laminados, que hacen que el transporte sea más sencillo, también son completamente reutilizables.

Red de distribución

Nuestra red internacional de almacenes nos permite contar con líneas de suministro de menor distancia para abastecer los mercados locales. Al disponer de centros de distribución y almacenes en Bélgica, el Reino Unido, Suecia, Francia, Polonia, Ucrania, Rusia y los EE. UU., podemos combinar métodos de transporte de productos y evitar la necesidad de emplear un transporte que no resulte óptimo. Esto nos ayuda a reducir y controlar nuestra huella ecológica.

Métodos de transporte alternativos

Los camiones representan un método de envío que emite mucho carbono, por lo que queremos que el suministro de los tres millones de m² de suelos laminados al año mediante embarque aumente con hasta un 50 %, junto al transporte por carreteras. Por ello, hemos creado un corredor de transporte a través del River Terminal Wielsbeke hasta los puertos de Amberes (Bélgica) y Malmö (Suecia). Junto a las terminales de los ríos de interior, también estamos realizando inversiones en el transporte de mercancías intermodal, en el que se usan dos métodos de envío (camión y tren) para hacer llegar los suelos laminados a los mercados situados fuera de Bélgica. De forma alternativa, usamos transportes marítimos de corta distancia a Escandinavia y Rusia mediante buques de carga.



Disfrute del suelo laminado en su hogar

Instalación de suelos laminados

La instalación de suelos laminados es un proceso muy rápido y sencillo. No es necesario someter a nuestros productos a un tratamiento previo y estos se pueden instalar de inmediato. Se pueden cortar de forma sencilla con una sierra de vaivén. No se necesita ninguna otra herramienta específica. A diferencia de la desordenada, costosa y laboriosa instalación de los suelos de cerámica, por ejemplo, nuestros suelos laminados pueden instalarse sin preocupaciones y los residuos derivados de la instalación se reducen al mínimo.

Niveles extremadamente bajos de COV y sin sustancias nocivas

Elegir el suelo laminado es sinónimo de elegir un suelo saludable, ya que superamos incluso las normas más exigentes de la Unión Europea en lo relativo al uso de formaldehído y a las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV). Mientras que la competencia compra su resina aglomerante de terceros, en Unilin producimos nuestra propia resina aglomerante a fin de controlar y supervisar que se emplee la cantidad adecuada de cada sustancia. Con esto, no solo podemos cumplir con la normativa europea, sino que la superamos, ya que producimos una resina en la que se usa una cantidad de formaldehído 10 veces inferior a la que se estipula en la norma más exigente de la UE. Lo mismo ocurre con la cantidad COV que influye en la calidad del aire de zonas interiores. En relación con esto último, hemos logrado producir un suelo laminado que emite una cantidad de COV 10 veces inferior a la estipulada en las últimas normativas de la UE. Además, nuestros productos no contienen sustancias reprotóxicas, carcinógenas ni mutágenos de clase 1A y 1B (lista de sustancias candidatas), ni plastificantes nocivos.

Higiene

Una de las características más importantes que hacen que nuestro suelo laminado sea ideal para espacios y habitaciones con un uso intensivo es la resistente capa superior, que está reforzada con óxido de aluminio. Además de esto, gracias a nuestra innovación, hemos conseguido sellar perfectamente tanto la superficie como las juntas para evitar así que el agua y la suciedad puedan afectar al suelo. Al poderse eliminar del suelo con facilidad, las bacterias no tienen tiempo para asentarse. Debido a esto, no es necesario usar agentes de limpieza agresivos en el suelo laminado.

Fin de la vida útil de su suelo

Además de ayudarle a instalar el suelo sin ningún tipo de preocupación, el sencillo sistema de clic Multifit/Uniclic también le permite desinstalarlo con mucha facilidad. Esto resulta especialmente interesante si tenemos en cuenta que la garantía de nuestra categoría de suelos laminados puede durar hasta 33 años. Por ello, los usuarios pueden desinstalar un suelo y volver a utilizarlo en otra zona.

Al final de la vida útil de su suelo, los elementos sobrantes pueden reciclarse para fabricar nuevos suelos, en función de dónde se encuentre. Póngase en contacto con su centro de reciclado de residuos/proveedor local para descubrir los programas de reciclaje que hay en vigor en su región.

PERGO®

