

# PERGO®

## ORIGINAL LAMINATE

### Podłogi Pergo Laminate: opowieść o dbałości o środowisko naturalne

W samym sercu natury: wszyscy w Unilin jesteśmy przekonani, że świat, w jakim chcielibyśmy żyć, to nie tylko świat stylowych wnętrz. Jest to także świat, który okazuje szacunek dla naszego środowiska naturalnego. Właśnie dlatego nieustannie dokładamy wszelkich starań w celu zminimalizowania negatywnego wpływu naszych produktów i procesów na środowisko naturalne.

Nasze założenia:

- Korzystamy ze starannie wyselekcjonowanych surowców
- Inwestujemy w energooszczędny proces produkcji
- Przestrzegamy wszystkich przepisów i innych regulacji

Wiemy, że świat, który kochasz, to nie tylko świat stylowych wnętrz. To także świat, który okazuje szacunek dla naszego środowiska naturalnego. Właśnie dlatego stale dążymy do minimalizowania negatywnego wpływu naszych produktów i procesów na otoczenie. Codziennie poszukujemy nowych metod recyklingu na każdym etapie produkcji podłóg laminowanych. Przedstawienie cyklu życia naszego produktu pozwala na dokładniejsze zrozumienie naszych wysiłków w dążeniu do zrównoważonego rozwoju produktów oraz pokazuje, jak udaje się nam spełnić założenia.

#### PRODUKCJA PODŁÓG PERGO LAMINATE

**Surowce**  
Zgodność z rozporządzeniem REACH



Wykorzystanie **produktów ubocznych** z innych zakładów i **własnych odpadów** w procesie produkcyjnym.



Integracja wsteczna na potrzeby produkcji własnych paneli MDF/HDF

**100%** produktów ubocznych z innych branż.



naszych zapasów drewna pochodzących z recyklingu lub

Fabryka zasilana energią z biomasy

Pokrycie **ponad 70%** zapotrzebowania na ciepło



Unikanie **25 tys. ton** emisji CO<sub>2</sub> z paliw kopalnych/rok

**Energooszczędny proces** laminacji i utwardzania UV



**97%** wody do produkcji pochodzi z **recyklingu**



**Wykorzystanie ponad 1 000 m<sup>3</sup>**

wody deszczowej

Polityka **0%** składowania odpadów



**ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI PODŁOGI**

**bardzo łatwy demontaż**

dzięki naszemu **UNICLIC MULTIFIT** systemowi

**ZALETY LAMINOWANEJ PODŁOGI W TWOIM DOMU**

Podłoga **łatwa w demontażu**



możliwość ponownego montażu w innym pomieszczeniu.

**Gwarancja**



ponad 33 lata

**Emisje formaldehydów i LZO**

**10 razy** niższe niż wymagane przez restrykcyjne normy UE.



Brak związków rakotwórczych, mutagennych lub działających szkodliwie na rozrodczość

**Łatwe czyszczenie**

Dzięki technologii **zapewniającej odporność powierzchni na zarysowania i plamy** wszystkie nasze podłogi są bardzo łatwe w czyszczeniu przy użyciu nieszkodliwych dla środowiska detergentów.



**PANELE LAMINOWANE**  
CYKL ŻYCIA

**MONTAŻ PODŁÓG PERGO LAMINATE**



Nasze produkty są **gotowe do montażu**



bez **przygotowania wstępnego i narzędzi**

**TRANSPORT PRODUKTÓW DO KLIENTÓW**



**100%**

naszych **opakowań** nadaje się do recyklingu — naszych **palet** nadaje się do ponownego wykorzystania

Nasze opakowania mają **certyfikat FSC**



**Globalna sieć magazynów**



pozwala na **wydajny i energooszczędny** transport

Transport przyjazny dla **środowiska**



## Produkcja podłóg laminowanych

Mówiąc o zrównoważonym rozwoju, mamy na myśli odpowiedzialne pozyskiwanie zasobów. Nie tylko wykorzystujemy odnawialne źródła energii, lecz także dążymy do zwiększenia wydajności energetycznej. Jednak odpowiedzialny i zrównoważony rozwój wymaga poświęcenia uwagi znacznie większej liczbie aspektów.

### Surowce

Podłogi laminowane są wytwarzane z płyt z włókien o wysokiej gęstości (HDF). Płyty te są wytwarzane z drewna miękkiego, które jest poddawane rozwłóknianiu, mieszane ze spoiwem na bazie wosku i żywicy, a następnie formowane w panele przy udziale ciepła i ciśnienia. Różnica między produktami naszymi a konkurencji polega na tym, że sami wytwarzamy płyty HDF, dzięki czemu możemy kontrolować cały proces przetwarzania surowców. Pozwala to nam na produkcję płyt w 100% z drewna pochodzącego z recyklingu. Drewno to zawiera fragmenty niewielkich gałęzi drzew o nieregularnych kształtach oraz odpady pozyskiwane od innych zakładów produkcyjnych. Stanowi to dla nas niewyczerpane, zrównoważone źródło surowca o odpowiedniej jakości. Dzięki takiemu rozwiązaniu nasze produkty otrzymały certyfikat informujący klientów o dokładnym monitorowaniu i kontrolowaniu drewna pod kątem zrównoważonego pochodzenia.

### Dostarczanie energii

Podobnie jak większość procesów produkcyjnych, wytwarzanie paneli LMP wymaga energii. Ponieważ firma Unilin intensywnie inwestuje w rozwój energooszczędnych technologii, w znacznym stopniu udało się nam obniżyć zapotrzebowanie na energię oraz zwiększyć udział energii odnawialnej.

Dzięki własnej elektrociepłowni opalanej biomasą możemy produkować laminaty oraz wytwarzać energię elektryczną w sposób przyjazny dla środowiska. Każdego roku z ponad 170 000 m<sup>3</sup> odpadów drzewnych nienadających się na surowiec do produkcji paneli wytwarzamy energię elektryczną dla około 51 000 gospodarstw domowych. Nadwyżka tej „zielonej” energii, której nie wykorzystujemy na własne potrzeby, jest sprzedawana.

Elektrociepłownia opalana biomasą pokrywa ponad 70% zapotrzebowania zakładu produkcyjnego na ciepło, pozwalając nam zmniejszyć emisję CO<sub>2</sub> o 25 000 ton w ciągu roku.

Ponadto, dzięki naszym wysiłkom mającym na celu zwiększenie wydajności energetycznej produkcji, proces laminacji naszych produktów charakteryzuje się znacznie zmniejszonym zużyciem energii w porównaniu z typowymi technologiami. Zastosowaliśmy również nowoczesny system do utwardzania promieniowaniem UV — zamiast energochłonnych pieców na gorące powietrze zastosowaliśmy przyjazne dla środowiska promieniowanie ultrafioletowe, minimalizując tym samym zapotrzebowanie na energię cieplną.

### Zużycie wody i gospodarka odpadami

Wykorzystywana w zakładzie woda służy głównie do celów grzewczych i chłodzenia procesu produkcyjnego. Gospodarka zasobami wodnymi i ich ochrona są jednym z fundamentów ochrony środowiska na całym świecie. W Unilin wiemy to doskonale — dlatego podjęliśmy szereg działań w celu zmniejszenia zużycia wody podczas produkcji i uniknięcia wytwarzania ścieków na wszystkich jej etapach. W związku z tym możemy pokusić się o stwierdzenie, że 97% naszych dostaw wody do produkcji stanowi woda poddana wewnętrznemu recyklingowi. Do tego wykorzystujemy ponad 1 000 m<sup>3</sup> wody deszczowej.



Unikamy zatem nie tylko wytwarzania ścieków, lecz także — dzięki zoptymalizowanemu procesowi recyklingu, który umożliwi ponowne wykorzystanie 100% odpadów produkcyjnych — odpadów. Z dumą oświadczamy, że nasz zakład produkcyjny nie przekazuje żadnych odpadów na wysypiska.

## Transport podłóg do klientów

### Opakowanie

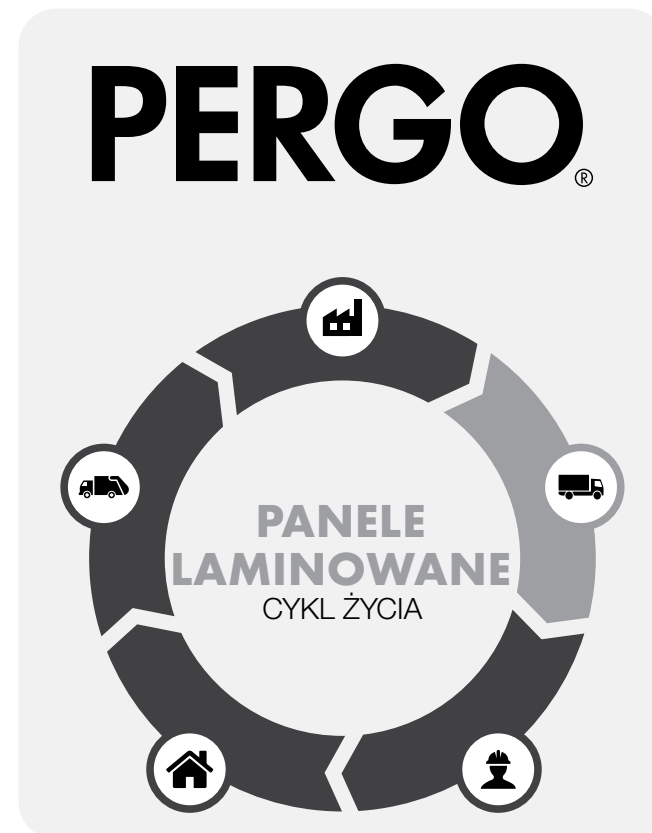
Przyjazny dla środowiska transport produktów do klientów rozpoczyna się jeszcze na etapie ich pakowania. Opakowanie laminowanych podłóg jest wykonane w całości z materiałów nadających się do recyklingu. Ponieważ może ono zostać w 100% przetworzone, wyróżniono je certyfikatem FSC. FSC — Forest Stewardship Council — jest organizacją typu non-profit, która została założona w celu wspierania zrównoważonego zarządzania lasami na całym świecie. Palety używane do transportu naszych laminatów również w 100% nadają się do ponownego użycia.

### Sieć dystrybucyjna

Globalna sieć magazynów pozwala nam skrócić cykl dostaw produktów na rynki poszczególnych krajów. Dzięki magazynom zlokalizowanym w Belgii, Wielkiej Brytanii, Szwecji, Francji, Polsce, Rosji, Stanach Zjednoczonych oraz na Ukrainie możemy skonsolidować, a tym samym zoptymalizować transport produktów. Takie rozwiązanie pozwala w jeszcze większym stopniu zmniejszyć uciążliwość dla środowiska.

### Alternatywne sposoby transportu

Ponieważ transport produktów ciężarówkami wiąże się z emisją dużych ilości dwutlenku węgla, naszym celem jest transport 3 milionów m<sup>2</sup> podłóg laminowanych drogą rzeczno-morską oraz zwiększenie tym samym udziału tego transportu nawet o 50%. Mając to na uwadze, rozpoczęliśmy transport produktów z portu rzeczno-godolnego Wielsbeke do Antwerpii (Belgia) oraz Malmö (Szwecja). Inwestujemy również w transport intermodalny, polegający na połączeniu 2 środków transportu — drogowego i kolejowego — z którego korzystamy, wysyłając nasze podłogi laminowane poza Belgię. Ponadto transport produktów do krajów skandynawskich i Rosji realizujemy drogą morską.



## Zalety laminowanej podłogi w Twoim domu

### Montaż laminowanych podłóg

Montaż laminowanych podłóg jest zaskakująco łatwy i szybki. Nasze produkty nie wymagają przygotowania i są od razu gotowe do montażu. Można je w łatwy sposób przycinać za pomocą wyrzynarki. Nie wymaga się użycia żadnych innych narzędzi. W przeciwieństwie do czasochłonnego, drogiego i powodującego nieporządek montażu płytek ceramicznych, nasze podłogi laminowane montuje się w bezproblemowy sposób, a ilość odpadów jest ograniczona do minimum.

### Bardzo niska zawartość LZO i szkodliwych substancji

Podłoga laminowana to zdrowy wybór — spełniamy najbardziej restrykcyjne normy Unii Europejskiej dotyczące użycia formaldehydów oraz emisji lotnych związków organicznych (LZO). Gdy inni producenci kupują spoiwo żywiczne od zewnętrznych dostawców, firma Unilin wytwarza własne. Pozwala nam to kontrolować i monitorować stosowanie odpowiedniej ilości dodatków. Dzięki temu nie tylko spełniamy wymagania europejskich norm, ale także przekraczamy je. Nasza żywica zawiera 10 razy mniej formaldehydów niż przewiduje to najbardziej restrykcyjna norma UE. To samo dotyczy ilości LZO, które wpływają na jakość powietrza w pomieszczeniu. Nasze laminowane podłogi uwalniają 10-krotnie mniej LZO niż dopuszczają najnowsze normy UE. Ponadto nasze produkty nie zawierają związków rakotwórczych, mutagennych i działających szkodliwie na rozrodczość należących do klas 1A oraz 1B (lista kandydacka) ani szkodliwych plastyfikatorów.

### Higiena

Trwała warstwa wierzchnia wzmocniona tlenkiem glinu jest jedną z zalet sprawiających, że nasze podłogi laminowane doskonale sprawdzają się w intensywnie użytkowanych pomieszczeniach. Ponadto nasze innowacyjne technologie zapewniają doskonałą szczelność zarówno powierzchni, jak i łączeń, chroniąc podłogę przed przenikaniem wody i brudu do szczelin. Do usunięcia zanieczyszczeń z podłogi wystarczy jej przetarcie — pozwala to wyeliminować ryzyko rozwoju bakterii. W związku z tym podłogi laminowane nie wymagają czyszczenia przy użyciu agresywnych środków czyszczących.

### Zakończenie eksploatacji podłogi

System zatraskowy Uniclic/Multifit pozwala nie tylko na bezproblemowy montaż podłogi, lecz także jej łatwy demontaż. Jest to szczególnie ważne, gdy podłoga laminowana jest objęta 33-letnią gwarancją! Dzięki temu podłogę można w łatwy sposób zdemontować i położyć w innym pomieszczeniu.

Zużyta podłogę można ponownie wykorzystać do produkcji nowych paneli. Aby uzyskać więcej informacji na temat programów recyklingu, prosimy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą/zakładem recyklingowym.

